

SCHEDA TECNICA

SMALTO POLIURETANICO LUCIDO

Nome comm. del prodotto:
codice:

SMALTO POLIURETANICO LUC
F50/3-4-5

Nome società produttrice:
Indirizzo:

TWENTE PAINTS S.r.l.
Viale Enrico Ortolani, 200
00125 Acilia – Roma
Tel: 06/5211707 – 06/52311278
FAX: 06/52311279
E- Mail: twentepaints@tiscalinet.it

1. Colore

Tinte RAL e societarie

2. Aspetto

Lucido

3. Qualità

E' uno smalto bicomponente essiccante a temperatura ambiente o aria forzata. Ottima pienezza, brillantezza, distensione, resistenza all'esterno con ritenzione del lucido e del colore. Presenta inoltre ottima resistenza in ambiente marini e corrosivi, con ottima durezza, elasticità e resistenza all'abrasione. Viene impiegato come finitura dove vengono richieste elevate caratteristiche estetiche, oltre a specifiche richieste anticorrosive, in carrozzeria industriale, autocisterne, carri frigoriferi, carrozze ferroviarie, autobus, impianti chimici, piattaforme e gru marine, raffinerie, containers, ecc.

4. Apparecchiature a spruzzo

A Spruzzo: Diametro ugello: 1.3-1.6 mm
Pressione dell'aria: 3.5-4
Diluzione: con diluente acrilico 10-15%

Airless: Diametro ugello: 0.017-0.019
Rapporto compressione: 30:1
Pressione uscita: 160-180
Diluzione: con diluente acrilico 5%

5. Condizione di applicazione

Temperatura: +5 °C/+45 °C
Umidità relativa (%): 0/80

6. Resa teorica

5 mq/kg.

7. Consumo Teorico

g/mq 200

8. Punto di infiammabilità

C° > 21

9. Peso specifico

1,100 - 1,200 a seconda del colore

10. Spessore di applicazione

90 micrometri bagnati
50 micrometri asciutti

11. Durata in magazzino

12 mesi a temperatura max 40 °C

Twente Paints S.r.l

INDUSTRIA VERNICI E RIVESTIMENTI PLASTICI



12. Preparazione delle superfici

Pulire, sgrassare, carteggiare o sabbare il supporto a seconda delle necessità. Applicare quindi l'antiruggine epossidica come fondo e sopravverniciare con lo smalto poliuretanico appena asciutto e comunque non oltre le 36 ore.

13. Solidi in volume

55%

14. Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto ore	Profondità ore	Int. Sopravern. ore	
20 °C	2-3	24	Minimo 20	Massimo 30
80 °C	0,2	45 min	senza cartegg. 0,4	

15. Metodo di applicazione

Spruzzo convenzionale, airless, elettrostatico, rullo

16. Rapporto di miscelazione

Con catalizzatore poliuretanico H25

In peso: 100-50

In volume: 2:1

17. Tipo d'impiego

Finitura per cicli manutentivi e opere nuove quali carrozzerie ind., apparecchiature e macchinario

18. Pot-Lite 20 °C

4 ore

20. Resistenza alla temperatura °C

150